

职业卫生项目信息公开表

单位名称	浙江国邦药业有限公司		
项目名称	180t/a 头孢替唑酸、40t/a 头孢地嗪酸技术改造项目（一期：142.5t/a 头孢替唑酸中间体、40t/a 头孢地嗪酸技术改造项目）职业病危害预评价	项目编号	WY19-05-01
项目地址	杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 6 号	联系人/电话	杨莉， 15157565497
项目概况 （包括项目名称、由来等内容）	<p>浙江国邦药业有限公司成立于 2004 年 8 月 6 日，注册地址为浙江省杭州湾上虞经济技术开发区纬五路 6 号，法定代表人姚礼高，注册资金 13880 万人民币。公司现有员工 1000 余人，其中大专以上学历占 40%。公司以化学医药为核心，主要从事医药原料药和兽药原料药的研发、生产和经营。公司主导产品为喹诺酮类抗菌药、大环内酯类抗菌药和抗肿瘤药，其中盐酸环丙沙星、恩诺沙星、阿奇霉素、克拉霉素、罗红霉素等产品是全球的主要制造商。</p> <p>公司占地 450 亩，设东厂区、中厂区、西厂区 3 个厂区，东厂区包括原国邦厂区、中宁公司厂区，主要产品为甲磺酸培氟沙星、甲磺酸达氟沙星、头孢西丁酸等喹诺酮类抗菌药的生产；中厂区与东厂区间隔纬五路，主要产品为罗红霉素及克拉霉素中间体红霉素肟，另设有华大医药化工研究开发有限公司研发中心，中厂区的辅助设施依托于东厂区；西厂区位于园区纬五路南侧贝纳通公司和精益生化公司之间，重点发展头孢类生产。西厂区甲类车间三原用于头孢呋辛酯生产，甲类车间二为配套的溶剂回收车间，现均处于停产状态。</p> <p>公司拟投资 564.47 万美元，利用西厂区内已建的甲类车间二，部分设备利用原有，并购置反应釜、冷凝器、干燥器等生产设备，实施 180t/a 头孢替唑酸、40t/a 头孢地嗪酸技术改造项目。</p> <p>由于头孢替唑酸生产工艺最后一步会使用爆炸品四氮唑乙酸，超出公司厂区环境和车间建筑结构的允许条件。同时，该项目为公司的上市募投项目，如果进行重新备案，已批环评也需要重新审批，项目建设预计会延期 1 年左右，将严重影响公司的上市进程，为此公司做出承诺能继续完成审批：在实施年产 180 吨头孢替唑酸项目时，不再使用四氮唑乙酸，不生产头孢替唑酸，改为生产头孢替唑酸中间体 TBTZ。上述情况建设单位已向项目备案机关杭州湾上虞经济技术开发区管理委员会递交情况说明，并获得同意。所以本次项目实际为 180t/a 头孢替唑酸、40t/a 头孢地嗪酸技术改造项目（一期：142.5t/a 头孢替唑酸中间体、40t/a 头孢地嗪酸技术改造项目）的建设。</p> <p>本项目涉及的主要场所为甲类车间二（已建），配套的场所包括丙类仓库（已建）、乙类仓库（已建）、甲类仓库（已建）、甲类罐区及泵房（已建）、焚烧车间（已建）、动力车间（已建，内设控制室、高配间、空压间、制氮间等）、RTO 装置（新建）、污水处理站（东厂区）等公用工程及辅助设施，行政管理办公设在中厂区办公楼内。</p> <p>同时，甲类车间二同期拟东侧隔间布置同处于建设期 80t/a 头孢丙</p>		

	<p>烯、40t/a 头孢西丁酸技术改造项目、年产 200 吨头孢呋辛酯升级改造项目的二氯甲烷、四氢呋喃、甲醇、N，N-二甲基甲酰胺、乙醇溶液、丙酮、乙酸乙酯、N，N-二甲基乙酰胺（DMAC）、异丙醚的溶剂回收装置，同种溶剂回收装置合建共用。</p> <p>根据《中华人民共和国职业病防治法》第十七条规定：新建、扩建、改建建设项目和技术改造、技术引进项目（以下统称建设项目）可能产生职业病危害的，建设单位在可行性论证阶段应当进行职业病危害预评价。受建设单位浙江国邦药业有限公司委托，浙江天为企业评价咨询有限公司承担该项目职业病危害预评价报告的编写工作。</p>		
技术服务项目组名单	<p>负责人：汪爱军 成员：余红光、许国强</p>		
现场调查专业技术人员名单	余红光	时间	2020.05.10
现场采样、现场检测专业技术人员名单		时间	
用人单位陪同人	杨莉		
图像影像	现场调查（含项目组人员）		
	现场采样/检测（含专业技术人员）		