

## 安全评价报告信息公开表

|               |  |
|---------------|--|
| 被评价单位名称       | 浙江车头制药股份有限公司   |
| 评价项目名称/项目编号   | 年产 2058 吨原料药生产线项目（其中一期：年产 1800 吨萘普生（钠）、200 吨氯吡格雷、1 吨喷昔洛韦、10 吨更昔洛韦生产线建设项目）设立安全评价/编号：天为（评）字 18-12-11 号   |
| 项目简介<br>(含图片) | <p>根据企业发展需要，企业拟投资 14700 万元，在现代厂区筹建年产 2058 吨原料药生产线项目（其中一期：年产 1800 吨萘普生（钠）、200 吨氯吡格雷、1 吨喷昔洛韦、10 吨更昔洛韦生产线建设项目）。上述产品对应的生产车间为：萘普生（钠）在甲类车间 1 内生产；喷昔洛韦、氯吡格雷 2 个产品在甲类车间 3 内生产；更昔洛韦 1 个产品在甲类车间 4 内生产。本项目新增一套 RTO 尾气处理装置，利用原有的建（构）筑物有：甲类车间 1、甲类车间 3、甲类车间 4、甲类仓库、丙类仓库、埋地罐区、丙类罐区、泵房、公用工程楼、污水处理区以及其他公用工程内容等。</p> <p>本项目产品共包括有：年产 1800 吨萘普生（钠）、200 吨氯吡格雷、1 吨喷昔洛韦、10 吨更昔洛韦，上述产品均不属于危险化学品，仅在生产过程使用危险化学品。同时生产过程涉及到回收溶剂，年回收：甲醇 6475 吨、二氯甲烷 706 吨、乙腈 17 吨、乙酸乙酯-甲醇混合液 157 吨、丙酮 770 吨、环己烷 473 吨、DMF（N,N-二甲基甲酰胺）94 吨、甲苯 122 吨。上述溶剂均在生产车间内部就地回收。本项目实施完成后，企业整个厂区的安全生产许可证将变更为年回收：甲醇 6475 吨、乙醇 1456 吨、丙酮 834 吨、DMF（N,N-二甲基甲酰胺）1328 吨、二氯甲烷 1376 吨、丙酮及环己烷混合液 694 吨、乙酸乙酯 37 吨、异丙醚 24 吨、乙腈 26 吨、乙酸乙酯-甲醇混合液 157 吨、甲苯 122 吨、环己烷 473 吨。</p>   |

|            |                |                   |
|------------|----------------|-------------------|
| 安全评价机构名称   | 浙江天为企业评价咨询有限公司 |                   |
| 项目组长       | 周玉飞            |                   |
| 技术负责人      | 相继园            |                   |
| 过程控制负责人    | 吴芳萍            |                   |
| 评价报告编制人    | 陈明婧            |                   |
| 报告审核人      | 黄震             |                   |
| 参与评价工作     | 安全评价师          | 陈明婧、周玉飞、陈蹇        |
|            | 注册安全工程师        | 陈明婧、周玉飞、陈蹇        |
|            | 技术专家           | /                 |
| 现场开展安全评价工作 | 人员             | 陈明婧、周玉飞           |
|            | 时间             | 2019.01 至 2019.05 |
|            | 主要任务           | 资料收集、现场检查、编制报告    |
| 评价报告提交时间   | 2019.5.31      |                   |