

安全评价报告信息公开表格（19-07-161浙江永太科技股份有限公司年产150吨  
1,2,4-三氟苯、350吨邻氟苯酚项目设立安全评价报告）

被评价单位名称	浙江永太科技股份有限公司
评价项目名称/项目编号	19-07-16 浙江永太科技股份有限公司年产 150 吨 1,2,4-三氟苯、350 吨邻氟苯酚项目设立安全评价报告
项目简介 (含图片)	<p>浙江永太科技股份有限公司（以下简称永太科技）成立于 1999 年 10 月，是一家专业研发、生产和销售含氟有机精细化学品的高新技术企业，法定代表人王莺妹。永太科技的主要产品类别包括液晶化学品、医药化学品、农药化学品和其他化学品，是国内产品链最完善、产能最大的氟精细化学品生产商之一。永太科技在浙江省化学原料药生产基地临海园区现共计有 3 个厂区：一厂区、二厂区、三厂区（永太药业及仓储厂区）。其中，①、一厂区占地面积约 4.7 万 m<sup>2</sup>（69.5 亩），建筑面积约 3.5 万 m<sup>2</sup>，主要生产氟苯系列精细化学品，公司总部在一厂区，本项目不包括一厂区的内容。②、二厂区占地面积约 10.9 万 m<sup>2</sup>（163.5 亩），建筑面积约 9.5 万 m<sup>2</sup>，目前已正常生产，本项目年产 150 吨 1,2,4-三氟苯、350 吨邻氟苯酚项目在二厂区内实施。③、三厂区占地面积约 5.4 万 m<sup>2</sup>（81.4 亩），建筑面积约 5.6 万 m<sup>2</sup>，主要用于建设永太药业年产 30 亿片（粒）出口制剂国际化发展能力建设项目以及为一厂区、二厂区提供仓储设施等，本项目不包括三厂区的内容。</p> <p>根据企业发展需要，企业拟投资 1500 万元，筹建年产 150 吨 1,2,4-三氟苯、350 吨邻氟苯酚项目。工艺技术来源为：①本项目的 150 吨 1,2,4-三氟苯产品生产工艺来源于山东沾化永太药业有限公司，该产品在山东沾化永太药业有限公司具有 200 吨的生产规模并稳定生产多年，工艺参数、设备规格基本保持一致，双方已签订工艺技术转让协议阿，不属于国内首次使用的工艺路线及生产产品。②年产 350 吨邻氟苯酚项目产品在永太科技一厂区原 103 车间内具有 5 吨/年的生产规模(原一厂区 103 车间于 2016 年底随着年产 679 吨 2,4-二氯硝基苯、1749 吨 2,4-二氯-3-氟硝基苯技改项目及仓储改扩建项目的建设后被拆除，并改建为公用工程楼，该产品在一厂区已经不再生产)，本次实施邻氟苯酚生产工艺与一厂区原有的生产工艺基本一致，反应釜大小基本一致，仅反应釜的数量增加导致产量增加（原一厂区 103 车间的邻氟苯酚生产装置设计产能可以达到 50 吨/年的规模，本次扩产为 350 吨/年，产能扩大约为 7 倍），同时粗品精制过程中增加了二氯甲烷的萃取工序。</p> <p>本技改项目主要建设内容如下：①、本项目产品 1,2,4-三氟苯、邻氟苯酚项目均在厂区现有的 201 车间西侧区域内新增生产设备进</p>

		<p>行生产。201 车间西侧区域内原布置有 80 吨西他列汀烯胺物生产线，东侧区域内原布置有 60 吨西他列汀侧链生产线，本项目实施后 201 车间东侧区域保持不变，西侧区域内原有的 80 吨西他列汀烯胺物生产线将全部拆除，并新增本项目生产设备。原有产品 80 吨西他列汀烯胺物生产线拆除后，其相配套的溶剂回收内容减少了：年（副）产：丙酮 12 吨；年回收：甲醇 278.75 吨、甲基叔丁基醚 58.5 吨、N，N-二异丙基乙胺 76 吨、乙腈 448 吨。②、本项目不新增建（构）筑物，二厂区内利用原有的设施包括：201 车间、危险品库 2、危险品库 3、储罐区及泵房、丙类储罐区（新增加本项目原料 3,4-二氟苯胺及邻氟苯胺原料储罐）、综合仓库、公用工程楼 1 以及其他供电、供水、消防、污水处理、事故应急池等设施。③、本项目涉及的总控制室设置在厂区办公楼的西侧区域内。</p>
安全评价机构名称		浙江天为企业评价咨询有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、吴芳萍
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、吴芳萍
	技术专家	张志敏、罗丹波、岳岩君
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、吴芳萍
	时间	2019.7 至 2019.12
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2019.12