

安全评价报告信息公开表格（20-07-30浙江永太科技股份有限公司年产50吨D5、50吨R1、100吨CDT、16千克生物酶转化平台技改项目（其中一期：年产50吨D5、50吨R1、100吨CDT技改项目）及年产600吨西他列汀侧链、300吨LTP-2、480吨精馏提纯项目设立安全评价报告）

| | |
|---------------|---|
| 被评价单位名称 | 浙江永太科技股份有限公司 |
| 评价项目名称/项目编号 | 20-07-30 浙江永太科技股份有限公司年产 50 吨 D5、50 吨 R1、100 吨 CDT、16 千克生物酶转化平台技改项目（其中一期：年产 50 吨 D5、50 吨 R1、100 吨 CDT 技改项目）及年产 600 吨西他列汀侧链、300 吨 LTP-2、480 吨精馏提纯项目设立安全评价报告 |
| 项目简介 (含图片) | <p>浙江永太科技股份有限公司（以下简称永太科技）成立于 1999 年 10 月，是一家专业研发、生产和销售含氟有机精细化学品的高新技术企业，法定代表人王莺妹。永太科技的主要产品类别包括液晶化学品、医药化学品、农药化学品和其他化学品，是国内产品链最完善、产能最大的氟精细化学品生产商之一。永太科技在浙江省化学原料药生产基地临海园区现共计有 3 个厂区：一厂区、二厂区、三厂区（永太药业及仓储厂区）。其中，①、一厂区占地面积约 4.7 万 m²（69.5 亩），建筑面积约 3.5 万 m²，主要生产氟苯系列精细化学品，公司总部在一厂区，本项目不包括一厂区的内容。②、二厂区占地面积约 10.9 万 m²（163.5 亩），建筑面积约 9.5 万 m²，目前已正常生产，本项目年产 50 吨 D5、50 吨 R1、100 吨 CDT、16 千克生物酶转化平台技改项目（其中一期：年产 50 吨 D5、50 吨 R1、100 吨 CDT 技改项目）及年产 600 吨西他列汀侧链、300 吨 LTP-2、480 吨精馏提纯项目在二厂区内实施。③、三厂区占地面积约 5.4 万 m²（81.4 亩），建筑面积约 5.6 万 m²，主要用于建设永太药业年产 30 亿片（粒）出口制剂国际化发展能力建设项目建设项目以及为一厂区、二厂区提供仓储设施等，本项目不包括三厂区的内容。</p> <p>永太科技二厂区现有产品包括有：年产 81 吨 TFT 液晶系列、80 吨西他列汀烯胺物、60 吨西他列汀侧链、100 吨 T1-3、60 吨酮烯砜、100 吨对氟苯胺、100 吨 3,4-二氯溴苯、50 吨 3,4-二氟溴苯、160 吨 3,5-二氟溴苯、500 吨 3,4,5-三氟溴苯、500 吨对溴丁苯、50 吨 XLDA 生产装置，及年产 160 吨索非布韦关键中间体（五氟苯酚）、100 吨 4-溴-2,6-二氟苯甲酰氯、12 吨 PCH-301、50 吨 PCH-53、15 吨 CCP-V2-1 生产装置和年产 100 吨 2,3-二氟苯乙醚、50 吨 4-溴-3-氟苯甲醛、300 吨 BFAA 生产装置，以及年产 200 吨 LTP 技改项目和年产 20 吨 BrPNB、20 吨 CPBN-1、10 吨 CPBN、10 吨 DPBN、5 吨 DXOH、5 吨 PGP 项目生产装置；永太科技于 2020 年 4 月变更换发了危险化学品安全生产许可证，证号：（ZJ）WH 安许证字[2020]-J-0941 号，该许可证包括了一厂</p> |

| | | |
|----------|-------|---|
| | | <p>区与二厂区总的安全生产许可证内容；其中一厂区涉及的安全生产许可证内许可范围为：年产：2,4-二氯硝基苯 679 吨、压缩氮 80Nm³/h；以及年回收：85%硫酸 1575 吨、甲苯 400 吨、甲醇 1000 吨；二厂区涉及的安全生产许可证许可内容：年（副）产：丙酮 12 吨、异丙醇 23 吨、叔丁醇 95 吨、压缩氮 300Nm³/h、溴 533 吨、乙酸溶液 20 吨、镍 8 吨、甲醇氨溶液 285 吨、盐酸 1199 吨；年回收：甲苯 3720 吨、甲醇 4546 吨、2-甲基四氢呋喃 19 吨、石油醚 1753 吨、乙醇 1650 吨、四氢呋喃 3090 吨、二氯甲烷 3375 吨、乙酸乙酯 1469 吨、甲基叔丁基醚 3070 吨、N，N-二异丙基乙胺 76 吨、乙腈 3448 吨、三乙胺 16 吨、N，N-二甲基甲酰胺 1274 吨、乙酸 62 吨、乙二醇二甲醚 365 吨、N,N-二甲基苯胺 326 吨、草酰氯 223 吨、环戊基甲醚 1411 吨、丙酮 133 吨、正己烷 157 吨、正庚烷 584 吨。有效期至 2021 年 2 月 28 日。浙江永太科技股份有限公司属于危险化学品生产企业。</p> <p>根据企业发展需要，企业拟投资 7000 万元，筹建年产 50 吨 D5、50 吨 R1、100 吨 CDT、16 千克生物酶转化平台技改项目（其中一期：年产 50 吨 D5、50 吨 R1、100 吨 CDT 技改项目）及年产 600 吨西他列汀侧链、300 吨 LTP-2、480 吨精馏提纯项目。项目工艺技术来源为：①D5、50 吨 R1 为新增产品；②CDT 产品原于 2018 年进行过设立安全评价，并于 2018 年 4 月获得安全条件审查意见书：台危化项目安条审字[2018]007 号，原设立评价时是在 208 车间内生产，本次将其转移至 203 车间内生产，重新进行设立；③西他列汀侧链为原有产品扩建，西他列汀侧链原产量为 60 吨，原也位于 201 车间内生产。④LTP-2 均为原有产品扩建。LTP-2 原产量是 200 吨，原位于 207 车间，本次项目保持原有 207 车间内的生产线不变，重新在 201 车间内新增 300 吨 LTP-2 生产线。⑤480 吨精馏提纯项目为新增产品，本次项目该产品位于 210 车间内生产。</p> |
| 安全评价机构名称 | | 浙江天为企业评价咨询有限公司 |
| 项目组长 | | 周玉飞 |
| 技术负责人 | | 相继园 |
| 过程控制负责人 | | 吴芳萍 |
| 评价报告编制人 | | 周玉飞 |
| 报告审核人 | | 黄震 |
| 参与评价工作 | 安全评价师 | 周玉飞、陈骞、吴芳萍 |

| | | |
|------------|---------|-----------------|
| | 注册安全工程师 | 周玉飞、陈骞、吴芳萍 |
| | 技术专家 | 张志敏、陆君花、岳岩君 |
| 现场开展安全评价工作 | 人员 | 周玉飞、陈骞、吴芳萍 |
| | 时间 | 2020.7 至 2020.8 |
| | 主要任务 | 资料收集、现场检查、编制报告 |
| 评价报告提交时间 | | 2020.8 |