

安全评价报告信息公开表格（临海天宇药业有限公司年产 5 吨 ACTN-4、1000 吨 ACTC、200 吨 SD573、5 吨 FQ-8、30 吨 KHTC-3、10 吨 LFTB-4、50 吨 LSH-3、120 吨缬沙坦甲酯技改项目（其中一期工程：年产 1000 吨 ACTC、200 吨 SD573、120 吨缬沙坦甲酯技改项目）安全设施竣工验收评价报告（编号：20-03-31）

被评价单位名称	临海天宇药业有限公司
评价项目名称/项目编号	临海天宇药业有限公司年产 5 吨 ACTN-4、1000 吨 ACTC、200 吨 SD573、5 吨 FQ-8、30 吨 KHTC-3、10 吨 LFTB-4、50 吨 LSH-3、120 吨缬沙坦甲酯技改项目（其中一期工程：年产 1000 吨 ACTC、200 吨 SD573、120 吨缬沙坦甲酯技改项目）安全设施竣工验收评价报告（编号：20-03-31）
项目简介 (含图片)	<p>临海天宇药业有限公司原名台州市尔康药业有限公司，成立于 2002 年 12 月，是浙江天宇药业股份有限公司旗下子公司之一，法定代表人屠勇军。位于浙江省化学原料药基地临海园区东海第五大道 15 号，总占地面积 128 亩，现有职工 800 余人，是一家专业研究、开发、制造心脑血管类原料药和医药中间体的企业。</p> <p>公司现有产品为一期+二期项目：年产 20 吨缬沙坦、1 吨奥美沙坦、0.3 吨依折麦布、15 吨孟鲁司特二环己胺物、20 吨凉味剂 WS-3、100 吨阿利克仑内酯、80 吨磷酸西他列汀中间体、80 吨甲磺酸达比加群酯项目，以及三期项目：年产 20 吨坎地沙坦酯、100 吨缬沙坦、20 吨奥美沙坦酯、50 吨富马酸阿利克仑、10 吨沙格列汀、50 吨磷酸西他列汀、20 吨利拉利汀、10 吨孟鲁司特钠项目，①现有生产车间包括有：生产车间 1（312 车间）、生产车间 2（313 车间）、生产车间 3（314 车间）、生产车间 4（315 车间）、生产车间 5（316 车间）、生产车间 10（323 车间）、生产车间 9（324 车间）、生产车间 7（325 车间）、生产车间 6（326 车间）、生产车间 13（335 车间）、生产车间 8（336 车间）、加氢车间（317 车间）、溶剂回收车间（306 车间）等共计 13 个车间。②上述产品中一期+二期项目：年产 20 吨缬沙坦、1 吨奥美沙坦、0.3 吨依折麦布均在生产车间 2（313 车间）、生产车间 1（312 车间）内生产；15 吨孟鲁司特二环己胺物、20 吨凉味剂 WS-3 在生产车间 3（314 车间）生产；100 吨阿利克仑内酯在生产车间 4（315 车间）生产；80 吨磷酸西他列汀中间体在生产车间 5（316 车间）生产；80 吨甲磺酸达比加群酯在生产车间 8（336 车间）生产。③三期项目：50 吨富马酸阿利克仑、10 吨孟鲁司特钠在生产车间 10（323 车间）内生产；20 吨奥美沙坦酯、50 吨磷酸西他列汀、20 吨利拉利汀在生产车间 9（324 车间）内生产；100 吨缬沙坦在生产车间 7（325 车间）内生产；10 吨沙格列汀在生产车间 6（326 车间）内生产；20 吨坎地沙坦酯</p>

在生产车间13（335车间）内生产。④上述生产车间于2019年1月由浙江天为企业评价咨询有限公司完成《临海天宇药业有限公司年产20吨缬沙坦、1吨奥美沙坦、0.3吨依折麦布、15吨孟鲁司特二环己胺物、20吨凉味剂WS-3、100吨阿利克仑内酯、80吨磷酸西他列汀中间体、80吨甲磺酸达比加群酯及配套溶剂回收项目安全现状评价报告》（报告编号：天为〔评〕字18-12-25号），于2019年8月由浙江天为企业评价咨询有限公司完成《临海天宇药业有限公司年产270吨心血管病类、80吨糖尿病类、10吨哮喘病原料药产业化项目（二期：年产20吨坎地沙坦酯、100吨缬沙坦、20吨奥美沙坦酯、50吨富马酸阿利克仑、10吨沙格列汀、50吨磷酸西他列汀、20吨利拉利汀、10吨孟鲁司特钠项目）安全设施竣工验收评价报告》（编号：天为【评】字18-12-26号）。⑤上述产品均为医药中间体及原料药，不属于危险化学品，但涉及副产危险化学品及溶剂回收，企业于2019年9月23日变更换发了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，证号：（ZJ）WH安许证字[2019]-J-1677，有效期至2022年6月18日，许可范围为：年副产：30%盐酸40吨，年回收：二氯甲烷3650吨、正己烷194吨、乙酸乙酯3139吨、甲苯3694吨、正庚烷761吨、四氢呋喃1765吨、甲醇1014吨、乙醇2965吨、乙腈69吨、丙酮975吨、乙酸丁酯686吨、乙酸568吨、正丁醇314吨、2-甲基四氢呋喃115吨、异丙醇74吨。临海天宇药业有限公司属于危险化学品生产企业。

根据企业发展需要，企业投资11920万元，筹建年产5吨ACTN-4、1000吨ACTC、200吨SD573、5吨FQ-8、30吨KHTC-3、10吨LFTB-4、50吨LSH-3、120吨缬沙坦甲酯技改项目，即企业的四期项目，该建设项目设立安全评价及安全设施设计专篇、试生产时均为年产1000吨ACTC、200吨SD573、120吨缬沙坦甲酯产品，原设计其中120吨缬沙坦甲酯产品合成工段在生产车间7（325车间）内生产、精烘包工段在生产车间14（331车间）内生产；但后来企业考虑到七期项目的实施，即《临海天宇药业有限公司年产670吨艾瑞昔布呋喃酮等6个医药中间体技改项目(一期年产50吨X0187-C、年产20吨DBN-OA、年产500吨缬沙坦甲酯)》的实施，在333车间（生产车间12）重新实施了年产500吨缬沙坦甲酯项目，且工艺与本项目四期项目的120吨缬沙坦甲酯工艺保持一致，因此企业仅保留120吨缬沙坦甲酯产品的精烘包工段即生产车间14（331车间），取消生产车间7（325车间）内的合成工段。故本次竣工验收仅包括其中一期工程年产1000吨ACTC、200吨SD573、120吨缬沙坦甲酯技改项目等共计3个产品。上述产品对应的生产车间为：生产车间6（326车间）、生产车间14（331车间）、加氢车间（317车间）、溶剂回收车间（306车

间)，其中①年产1000吨ACTC产品在生产车间6（326车间）、加氢车间（317车间）内生产；②200吨SD573产品在生产车间6（326车间）内生产，单独生产设备；③120吨缬沙坦甲酯产品（仅保留精烘包工段）在生产车间14（331车间）内生产；④溶剂回收车间（306车间）为公用的溶剂回收车间。



安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		李薇
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧
	技术专家	孔识卫、罗建荣、华伟
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2020.5 至 2021.7
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2021.8