

安全评价报告信息公开表格（浙江奥翔药业股份有限公司年产 1 吨 SUG、6 吨 SHC、1 吨 STX、30 吨 FBX、55 吨 FIA、1 吨 IPLS、5 吨 LA-05、3 吨 BAL-02、3 吨 BAL-01、1 吨 CZK、10 吨 COKT、5 吨 TTCOD 建设项目（编号：21-05-10））

被评价单位名称	浙江奥翔药业股份有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江奥翔药业股份有限公司年产 1 吨 SUG、6 吨 SHC、1 吨 STX、30 吨 FBX、55 吨 FIA、1 吨 IPLS、5 吨 LA-05、3 吨 BAL-02、3 吨 BAL-01、1 吨 CZK、10 吨 COKT、5 吨 TTCOD 建设项目（编号：21-05-10）
项目简介 (含图片)	<p>浙江奥翔药业股份有限公司成立于 2010 年 4 月 22 日，公司前身为浙江奥翔药业有限公司，2014 年 12 月 18 日，公司更名为浙江奥翔药业股份有限公司。公司主要从事药物制剂、特色原料药、医药关键中间体的研发、生产、销售，以及为客户提供定制加工和研发业务。企业法定代表人郑志国，注册住所位于浙江省化学原料药基地临海园区东海第四大道 5 号，厂区占地面积 155.11 亩，建构筑物占地面积 38073.86m<sup>2</sup>，现有员工 780 人。</p> <p>企业目前生产的产品有 18 个，包括：年产 0.2 吨恩替卡韦、0.2 吨 BPCOD（联苯甲酰科瑞内酯）、0.003 吨鲁比前列素、0.005 吨 LTP（拉坦前列素）、10 吨 PLST（普仑司特）、20 吨 DAST（选择性氟试剂）、20 吨左乙拉西坦、8 吨 MGT（米格列醇）、60 吨 SFB（SOFO 中间体）、10 吨 SOFO（索非布韦）、4 吨 DEPB（醋酸阿比特龙中间体）、5 吨 DFA（替卡格雷中间体）、10 吨 NBL（盐酸奈必洛尔）、2 吨 PSK（泊沙康唑）、10 吨 FBX（非布索坦）、3.3 吨 PSK-1（泊沙康唑中间体）、2 吨 PSKM（泊沙康唑中间体）和 10 吨 NMT（盐酸奈必洛尔中间体）。企业于 2019 年 12 月委托浙江天为企业评价咨询有限公司编制了《安全现状评价报告》（报告编号：天为〔评〕字 19-07-09 号），于 2019 年 10 月变更换领了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，许可范围：年回收：正己烷 46 吨、丙酮 240 吨、四氢呋喃 197 吨、碳酸二甲酯 69.27 吨、甲苯 771 吨、甲醇 554 吨、乙醇 560 吨、乙酸乙酯 186 吨、乙腈 141 吨、N,N-二甲基甲酰胺 44.9 吨、二氯甲烷 1408 吨、石油醚 2.56 吨、异丙醇 91 吨、甲基叔丁基醚 41 吨、异丙醚 70 吨、醋酸异丙酯 7.1 吨、乙酸甲酯 0.3 吨、乙二醇二甲醚 13.7 吨、苯胺 3.1 吨，证号：（ZJ）WH 安许证字（2019）-J-2187 号，有效期：至 2022 年 11 月 12 日。</p> <p>根据企业发展需要，企业实施了年产 1 吨 SUG、6 吨 SHC、1 吨 STX、30 吨 FBX、55 吨 FIA、1 吨 IPLS、5 吨 LA-05、3 吨 BAL-02、3 吨 BAL-01、1 吨 CZK、10 吨 COKT、5 吨 TTCOD 建设项目。本项目产品为：年产 1 吨 SUG、6 吨 SHC、1 吨 STX、30 吨 FBX、55 吨 FIA、1 吨 IPLS、5 吨 LA-05、3 吨 BAL-02、3 吨 BAL-01、1 吨 CZK、10 吨</p>

COKT、5 吨 TTCOD。以及年回收：甲醇 181 吨、无水乙醇 24 吨、95% 乙醇 295 吨、异丙醇 288 吨、叔丁醇 8 吨、甲苯 72 吨、丙酮 42 吨、乙酸乙酯 614 吨、乙腈 35 吨、正庚烷 94 吨、正己烷 166 吨、四氢呋喃 267 吨、2-甲基四氢呋喃 1 吨、甲基叔丁基醚 16 吨、DMF304 吨、吡啶 4.4 吨、氟苯 29 吨、原甲酸三乙酯 2 吨、二氯甲烷 915 吨、醋酸 102 吨、醋酸酐 1 吨、苯乙胺 36 吨（非危险化学品），上述溶剂均在车间 6、车间 7、原有溶剂回收车间等场所内蒸馏、精馏回收。上述产品对应的生产场所为：车间 6、车间 7、原有溶剂回收车间。

本项目主要建设内容为，①新建车间 6，用于 SUG、SHC、STX、FBX、FIA、IPLS 等 6 个产品的生产过程，本项目车间 6 内涉及共用生产设备，车间 6 内设备均为新增设备。②新建车间 7，用于 LA-05、BAL-02、BAL-01、CZK、COKT、TTCOD 等 6 个产品的生产过程，以及车间 6 的 IPLS 产品第 5 步加氢过程（与车间 7 的 BAL-02 第 4 步氢化反应、BAL-01 第 2 步氢化反应共用加氢设备），车间 7 内设备均为新增设备。③依托原有溶剂回收车间，原有溶剂回收车间主要为溶剂的精馏回收过程，本项目直接利用原有溶剂回收车间内的精馏塔式设备，不再新增精馏塔式设备。④本项目新增 1 套 RTO 设施，厂区主要依托其他设施包括储罐区 1、甲类物品库 1、甲类物品库 2、甲类物品库 3、甲类物品库 4、甲类物品库 5、甲类物品库 6、甲类物品库 7（危废仓库）、综合仓库 1、办公质检研发楼，及公用工程楼 1、公用工程楼 2、空桶堆放间、固废堆房、三废处理站 1 期、循环水池 1 兼消防水池、生产水池（埋地）、雨水应急池 1（埋地）、雨水应急池（埋地）等。



安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	周玉飞	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	李薇、王铁军	
评价报告编制人	周玉飞	
报告审核人	黄震	
参与评价	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧
	注册安全工	周玉飞、陈骞、陈明婧

工作	程师	
	技术专家	葛跃君、张志敏、华伟
现场 开展 安全 评价 工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2021.5 至 2022.5
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2022.5