

安全评价报告信息公开表格（联化科技（台州）有限公司年产 15 吨氯吡嗪（LT288）、15 吨螺环癸胺盐酸盐（LT243）、8 吨丙烯酸酐（LT126）、20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）和 0.5 吨克里唑替尼醇（LT333）技改项目（其中一期：年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）技改项目）（编号：21-11-26））

被评价单位名称	联化科技（台州）有限公司
评价项目名称/项目编号	联化科技（台州）有限公司年产 15 吨氯吡嗪（LT288）、15 吨螺环癸胺盐酸盐（LT243）、8 吨丙烯酸酐（LT126）、20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）和 0.5 吨克里唑替尼醇（LT333）技改项目（其中一期：年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）技改项目）（编号：21-11-26）
项目简介 (含图片)	<p>联化科技（台州）有限公司是联化科技股份有限公司的全资子公司，成立于 2010 年 4 月 12 日，法定代表人冯玉海，注册资本捌亿零壹佰陆拾捌万元整，公司位于浙江省临海市头门港新区东海第八大道 3 号，专注于各类精细化学品的研究开发和产业化生产，产品广泛用于医药等下游行业。企业现有员工 1310 人。</p> <p>联化科技(台州)有限公司现有产品为年产 300 吨 LT228(淳尼胺)、300 吨 LT968(氟唑菌酸)、600 吨氰氨苯甲酰胺(LT822)、15 吨 AMTB、20 吨 MACC、10 吨 TMEDA、150 吨 LT132、300 吨 LT305（替卡格雷酯）、300 吨联苯胺四氮唑（LT526），现有产品对应的生产场所为：A15 车间（LT228 生产）、A11 车间（LT968 生产）、A10 车间+A9 车间（LT822 生产）、A13 车间（AMTB 生产）、A2 车间（MACC 生产）、A1 车间（TMEDA 生产）、A14 车间（LT132 生产）、A4 车间（LT305 生产）、A3 车间（LT526）。其中：A1 车间又名多功能车间 1，A2 车间又名多功能车间 2，A9 车间+A10 车间+A11 车间属于联体生产车间又名生产车间二，A13 车间+A14 车间+A15 车间属于联体生产车间又名生产车间一。另外还包括 A8 车间（精馏塔区二）、A12 车间（精馏塔区一）。上述产品均为化工医药中间体，不属于危险化学品，但涉及副产危险化学品及溶剂回收，企业于 2021 年 8 月由浙江天为安全科技有限公司进行了安全现状评价，于 2021 年 9 月由杭州安全生产科学技术有限公司编制了《联化科技（台州）有限公司年产 300 吨联苯胺四氮唑、500 吨甲氧苯硼酸、250 吨氯酰胺苯甲醚等 10 个产品项目一期：年产 500 吨甲氧苯硼酸 LT204、250 吨氯酰胺苯甲醚 LT221、600 吨氰氨苯甲酰胺 LT822 生产项目（本期年产 600 吨氰氨苯甲酰胺项目）、二期：年产 20 吨维贝格龙中间体、300 吨联苯胺四氮唑项目（本期年产 300 吨联苯胺四氮唑项目）安全设施竣工验收评价报告》（编号：杭安科【评】字第 134-2021 号），于 2021 年 9 月 18</p>

日变更换发了浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证，证号：（ZJ）WH 安许证字[2021]-J-2253，许可范围为：年副产：乙醇（95%）280 吨、乙酸乙酯（99%）330 吨、醋酸（99%）200 吨、甲苯 79 吨；年回收：甲醇 4534 吨、甲苯 4946 吨、醋酸 3616 吨、乙酸乙酯 3626 吨、二甲苯 4410 吨、乙醇 290 吨、三乙胺 7 吨、盐酸甲醇 83 吨、1, 4-二氧六环 47 吨、正己烷 296 吨、异丙醚 9 吨、四氢呋喃 66 吨、N, N-二甲基甲酰胺（DMF）26 吨、二氯甲烷 65 吨、异辛烷 360 吨、甲基叔丁基醚 759 吨、三丁基氯化锡 183 吨，有效期至 2024 年 2 月 24 日。联化科技（台州）有限公司属于危险化学品生产企业。

根据企业的进一步发展需要，联化科技（台州）有限公司拟投资 3000 万元，实施年产 15 吨氯吡嗪（LT288）、15 吨螺环癸胺盐酸盐（LT243）、8 吨丙烯酸酐（LT126）、20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）和 0.5 吨克里唑替尼醇（LT333）技改项目。上述批复中，共计 6 个产品，本次项目为其中的一期：年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）技改项目（本项目拟投资 1200 万元）。其余 8 吨丙烯酸酐（LT126）、0.5 吨克里唑替尼醇（LT333）拟在 A1 车间内生产，15 吨螺环癸胺盐酸盐（LT243）、15 吨氯吡嗪（LT288）拟在 A26 车间内生产，上述 8 吨丙烯酸酐（LT126）、0.5 吨克里唑替尼醇（LT333）、15 吨螺环癸胺盐酸盐（LT243）、15 吨氯吡嗪（LT288）等 4 个产品不在本次设立范围之内。

本项目年产 20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）技改项目。上述产品对应的生产场所为：A25 车间（LT292 生产）、A14 车间（LT290 生产）。A25 车间（LT292 生产）、A14 车间（LT290 生产）均为原有生产车间。本项目主要建设内容为：①A14 车间（LT290 生产）内原有正常生产的产品为 150 吨 LT132 项目，本次计划增加年产 50 吨 LT290 项目，与原有 150 吨 LT132 项目共用生产设备；原 150 吨 LT132 项目生产天数 157 天，本次 50 吨 LT290 项目计划年生产天数 150 天。②A25 车间（LT292 生产）内原有产品为年产 20 吨 LT520 项目，已于 2021 年 11 月由浙江天为安全科技有限公司编制了设立安全评价报告，现处于安全设施设计专篇编制阶段。本次计划增加年产 20 吨 LT292 项目，与原有 20 吨 LT520 项目共用生产设备；原 20 吨 LT520 项目生产天数 90 天，本次 20 吨 LT292 项目计划年生产天数 90 天。③利用原有的建（构）筑物主要包括有：车间罐区一、车间罐区二、车间罐区四、甲类仓库二、甲类仓库四、甲类仓库五、丙类仓库一、辅助工程楼一、泵站一、消防水池一、总更衣一、公用工程楼一、变电站一、公用工程楼二、防爆机柜间、消防控制楼（含总控制室）、固废仓库、废气处理区域、废液高温焚烧处理区以及三废处理区、循环水池、消防水池、事故应急池等。

本项目经临海市经济和信息化局（市中小企业局）备案，项目代

码为：2111-331082-07-02-267932；委托具有化工石化医药行业专业甲级浙江天成工程设计有限公司进行总平面布置图设计。上述产品均不属于危险化学品，在生产过程使用危险化学品以及剧毒化学品，另外还涉及溶剂回收，回收规模为年回收：乙酸乙酯 216 吨、二氯甲烷 580 吨、N，N-二甲基甲酰胺（DMF）162 吨、乙醇 283 吨、2-甲基四氢呋喃 431 吨、正庚烷 312 吨，上述溶剂均在 A25 车间（LT292 生产）、A14 车间（LT290 生产）等场所内蒸馏、精馏回收。本项目需要领取安全生产许可证的内容为：年回收：乙酸乙酯 216 吨、二氯甲烷 580 吨、N，N-二甲基甲酰胺（DMF）162 吨、乙醇 283 吨、2-甲基四氢呋喃 431 吨、正庚烷 312 吨。



安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		李薇
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		黄震
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈蹇、陈明婧
	注册安全工程师	周玉飞、陈蹇、陈明婧
	技术专家	葛跃君、张志敏、岳岩君
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈蹇、陈明婧
	时间	2021.11 至 2021.12
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2021.12