

## 安全评价报告信息公开表

(23-10-13 浙江东邦药业有限公司年产 75 吨头孢类冻干无菌原料药  
技术改造项目设立安全评价报告)

被评价单位名称	浙江东邦药业有限公司
评价项目名称/项目编号	23-10-13 浙江东邦药业有限公司年产 75 吨头孢类冻干无菌原料药技术改造项目设立安全评价报告
项目简介 (含图片)	<p>浙江东邦药业有限公司成立于 2004 年 8 月，隶属浙江东亚药业股份有限公司的全资子公司，位于浙江化学原料药基地临海园区，法定代表人池正明，总经理王胜，厂区用地面积 205625m<sup>2</sup>（308.4 亩），现有职工 591 人，是药品、原料药及中间体的生产型企业，公司主要产品为头孢抗生素类医药原料药。</p> <p>为实现企业的长远发展，进一步发挥规模效益，提升品种竞争优势，完善产业链，推动企业转型升级。结合浙江东邦药业有限公司产品工艺优化与市场需求，发挥原料药的产业技术优势，扩大新型优势原料药的出口，拓展国际市场，浙江东邦药业有限公司计划新增冻干无菌原料药类项目。</p> <p>本项目拟投资 2950 万元，在厂区建设年产 75 吨头孢类冻干无菌原料药技术改造项目。建设内容为利用已建成的 4-2 生产车间西面厂房建设无菌冻干车间和三废处理站新增一套 1000m<sup>3</sup> 的废水处理罐，依托已建的综合仓库 1、综合仓库 2、甲类仓库 3、仓库（乙类）、甲类物品库 2、三废处理用房、三废处理站等。设计产能为年产 75 吨头孢类无菌原料药，产品为氟氧头孢钠和头孢美唑钠。根据《危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）》（2022 年修订）辨识，上述产品及原辅材料均不属于危险化学品，不涉及溶剂回收。</p>

		
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		陈骞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		王铁军
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、胡小兰、陈明婧、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、胡小兰、陈明婧、胡素娥
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞
	时间	2023年8月28日至2023年10月
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2023年10月