

安全评价报告信息公开表格（浙江宏元药业股份有限公司安全现状评价报告）  
（编号：24-04-07）

被评价单位名称	浙江宏元药业股份有限公司
评价项目名称/项目编号	浙江宏元药业股份有限公司安全现状评价报告（编号：24-04-07）
项目简介 (含图片)	<p>浙江宏元药业股份有限公司成立于 2005 年，注册资金 4261.1115 万元，法定代表人、主要负责人金辉，公司是物产中大集团股份有限公司成员单位物产中大医疗健康投资有限公司的控股子公司，位于浙江省化学原料药基地临海园区，是一家集生产、研发、经营于一体的国家级高新技术企业。公司厂区面积约 100 亩，建构筑物占地面积约 23537.6m<sup>2</sup>，建筑面积约 55037.38m<sup>2</sup>，现有员工 400 余人，其中管理及技术人员 180 人（安全管理人员 9 人）。</p> <p>公司主要产品为他汀类心脑血管疾病原料药及其主要中间体。现有主要产品为年产 40 吨阿托伐他汀钙（L-2）、80 吨 A8、50 吨 D5、50 吨 Z8.1、200 吨 L-1、40 吨 R-3、30 吨 T1、50 吨 B4、30 吨 N-甲基度洛西汀、50 吨瑞舒伐他汀钙、5 吨匹伐他汀钙、50 吨恩格列净、200 吨 D-1 共计 13 个产品，现有产品对应生产车间为合成车间 1（40 吨阿托伐他汀钙 L-1 工序）、合成车间 2（50 吨 B4、30 吨 N-甲基度洛西汀）、合成车间 3（80 吨 A8、50 吨 Z8.1）、合成车间 4（200 吨 D-1、50 吨 D5、40 吨 R-3 产品的 D5 合成部分）、合成车间 5（200 吨 L-1、40 吨 R-3（不含 D5 合成部分））、合成车间 6（50 吨舒伐他汀钙、5 吨匹伐他汀钙、50 吨恩格列净）、合成车间 7（精烘包车间 1，东侧用于生产 40 吨阿托伐他汀钙 L-2 生产、西侧 30 吨 T1 生产及其精烘包）、合成车间 8（精烘包车间 2，用于 50 吨瑞舒伐他汀钙、5 吨匹伐他汀钙、50 吨恩格列净的精烘包）；</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>

		
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		周玉飞
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		周玉飞
报告审核人		王铁军
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、胡素娥
	技术专家	张志敏、葛跃君、罗建荣
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2024.4-2024.7
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024.7