

安全评价报告信息公开表格（联化昂健（浙江）医药股份有限公司年产 100 吨环丙基嘧啶（LT234）、100 吨氯苯四唑酮（LT220）、80 吨醛基吡啶（LT289）、100 吨萘乙腈（LT167）、10 吨雷米布替尼（RMBT）生产项目（三期：年产 10 吨雷米布替尼（RMBT）生产项目）、年产 20 吨哌嗪羧酸酯（LT278）技改项目、年产 200 吨丁基磷酸酐（TP360）中间体技改项目设立安全评价报告（编号：**24-05-30**））

被评价单位名称	联化昂健（浙江）医药股份有限公司
评价项目名称/项目编号	联化昂健（浙江）医药股份有限公司年产 100 吨环丙基嘧啶（LT234）、100 吨氯苯四唑酮（LT220）、80 吨醛基吡啶（LT289）、100 吨萘乙腈（LT167）、10 吨雷米布替尼（RMBT）生产项目（三期：年产 10 吨雷米布替尼（RMBT）生产项目）、年产 20 吨哌嗪羧酸酯（LT278）技改项目、年产 200 吨丁基磷酸酐（TP360）中间体技改项目（编号： 24-05-30 ）
项目简介 (含图片)	<p>联化昂健（浙江）医药股份有限公司原名联化科技（台州）有限公司，是联化科技股份有限公司的全资子公司，位于浙江省临海头门港新区东海第八大道 3 号，成立于 2010 年 04 月 12 日，注册资本玖亿柒仟陆佰捌拾捌万叁佰元，法定代表人张建中，专注于各类精细化学品的研究开发和产业化生产，产品广泛用于医药、农药等下游行业。联化昂健（浙江）医药股份有限公司现有产品为年产 300 吨淳尼胺（LT228）、150 吨 LT132、15 吨 AMTB、300 吨氟唑菌酸（LT968）、800 吨氰氨苯甲酰胺（LT822）、500 吨甲氧苯硼酸（LT204）、300 吨联苯胺四氮唑（LT526）、20 吨 MACC、300 吨奥卡西平酸（LT285）、130 吨奥卡西平（OKXP）、10 吨 TMEDA、20 吨嘧啶酰胺（LT292）、50 吨维贝格龙中间体（LT346）、50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）等共计 14 个产品，上述产品均为化工医药中间体，不属于危险化学品，但涉及副产危险化学品及溶剂回收，现有产品对应的生产场所为：A15 车间（LT228 生产）、A14 车间（LT132、年产 50 吨喹啉丙磺酸钠盐（LT290）生产）、A13 车间（AMTB 生产）、A11 车间（LT968 生产）、A9 车间+A10 车间（LT822 生产）、A4 车间（LT204 生产）、A3 车间（LT526）、A2 车间（MACC、LT285 生产）、A2 车间+A3 车间（OKXP 生产）、A1 车间（TMEDA 生产）、A25 车间（LT292 生产）、A24 车间（LT346 生产）。其中：A1 车间又名多功能车间 1，A2 车间又名多功能车间 2，A9 车间+A10 车间+A11 车间属于联体生产车间又名生产车间二，A13 车间+A14 车间+A15 车间属于联体生产车间又名生产车间一。另外还包括 A8 车间（精馏塔区二）、A12 车间（精馏塔区一）。</p> <p>根据企业的进一步发展需要，联化昂健（浙江）医药股份有限公司拟投资 3100 万元，实施年产 100 吨环丙基嘧啶（LT234）、100 吨氯苯四唑酮（LT220）、80 吨醛基吡啶（LT289）、100 吨萘乙腈（LT167）、10 吨雷米布替尼（RMBT）生产项目（三期：年产 10 吨雷米布替尼（RMBT）生产项目）、年产 20 吨哌嗪羧酸酯（LT278）技改项目、年产 200 吨丁基磷酸酐（TP360）中间体技改项目。本项目产品对应的生产场所为：A3 车间、A13 车间。</p>



安全评价机构名称	浙江天为安全科技有限公司	
项目组长	周玉飞	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	周玉飞	
报告审核人	王铁军	
参与评价工作	安全评价师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、卜伟华、胡素娥
	注册安全工程师	周玉飞、陈骞、陈明婧、胡小兰、胡素娥
	技术专家	张志敏、葛跃君、金辉
现场开展安全评价工作	人员	周玉飞、陈骞、陈明婧
	时间	2024.6-2024.6
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2024.6	