

安全评价报告信息公开表格（22-06-46富联统合电子（海宁）有限公司年产80万台交换机生产基地建设项目安全验收评价报告）

被评价单位名称	富联统合电子（海宁）有限公司
评价项目名称/项目编号	22-06-46 富联统合电子（海宁）有限公司年产 80 万台交换机生产基地建设项目安全验收评价报告
项目简介 (含图片)	<p>成立于 2019 年 06 月 03 日，地址位于浙江省嘉兴市海宁市长安镇海宁高新技术产业园区文海北路 1038、1040 号 B 栋；注册资本肆亿元整，法定代表人刘金钰，为有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资），经营范围：一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；电子元器件制造；通信设备制造；云计算设备制造；网络设备制造；智能车载设备制造；电子元器件与机电组件设备制造；新能源原动设备制造；云计算装备技术服务；电力电子元器件销售；电池销售；新能源原动设备销售；非居住房地产租赁；劳务服务（不含劳务派遣）；企业管理；货物进出口。因企业发展需要，富联统合电子（海宁）有限公司投资 20000 万元，引进自动检测设备、高速贴片机、泛用贴片机、回焊炉等，购置稳压机、自动输送设备、印刷机、喷雾机、波峰焊、变压吸附制氮机、液氮储罐等设备，租用位于嘉兴市海宁市长安镇海宁高新技术产业园区文海北路 1038、1040 号 B 栋海宁仰山资产管理有限公司的新华三集团（H3C）电子信息产业园内约 36521m<sup>2</sup> 的新建厂房 B 幢和危险品仓库（仅租用园区内危险品仓库北侧两间作为本项目的危化品仓库及危废仓库，面积均为 42m<sup>2</sup>），从事交换机生产加工，项目实施后，形成年产 80 万台交换机的生产规模。本扩建项目生产过程涉及锡膏印刷、贴片、回流焊、插件、波峰焊、装配、测试等工艺。其中在钢网清洗过程中使用水性清洗剂（闪点大于 60 度）；波峰焊过程中使用助焊剂；维修手焊过程中使用水性清洗剂（闪点大于 60 度）进行擦拭；锡膏印刷过程中使用水性清洗剂（闪点大于 60 度）进行擦拭；SMT 和 ESS 测试时使用变压吸附制氮机的氮气用来隔离氧气保护元器件，使用液氮储罐的液氮一路经过空温气化器后的氮气用来隔离氧气保护元器件（当变压吸附制氮机的氮气量不足时），一路管道输送液氮到 HASA 测试区用来降温元器件，涉及助焊剂、氮[压缩的或液化的]等危险化学品。根据《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令[2002] 第 70 号，[2009] 第 18 号、[2014] 第 13 号、[2021] 第 88 号修正）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 591 号，第 645 号修订）、《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令 第 36 号，总局令 第 77 号修订）及《浙江省安全生产监督管理局关于修改〈浙江省冶金等工贸行业建设项目安全设施“三同时”监督管理暂行规定〉的通知》（浙安监综[2017]45 号）等国家有关法律法规的规定，该建设项目应进行安全设施竣工验收。为此，富联统合电子（海宁）有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对该项目开展安全设施竣工验收</p>

		<p>评价工。</p>  
安全评价机构名称		浙江天为安全科技有限公司
项目组长		魏红
技术负责人		相继园
过程控制负责人		王小梅
评价报告编制人		魏红
报告审核人		陈明婧
参与评价工作	安全评价师	魏红、阮佳、万昌平、邵东卫、卜伟华
	注册安全工程师	魏红、阮佳、万昌平、邵东卫
	技术专家	
现场开展安全评价工作	人员	魏红
	时间	2021.11 至 2024.9
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024.9